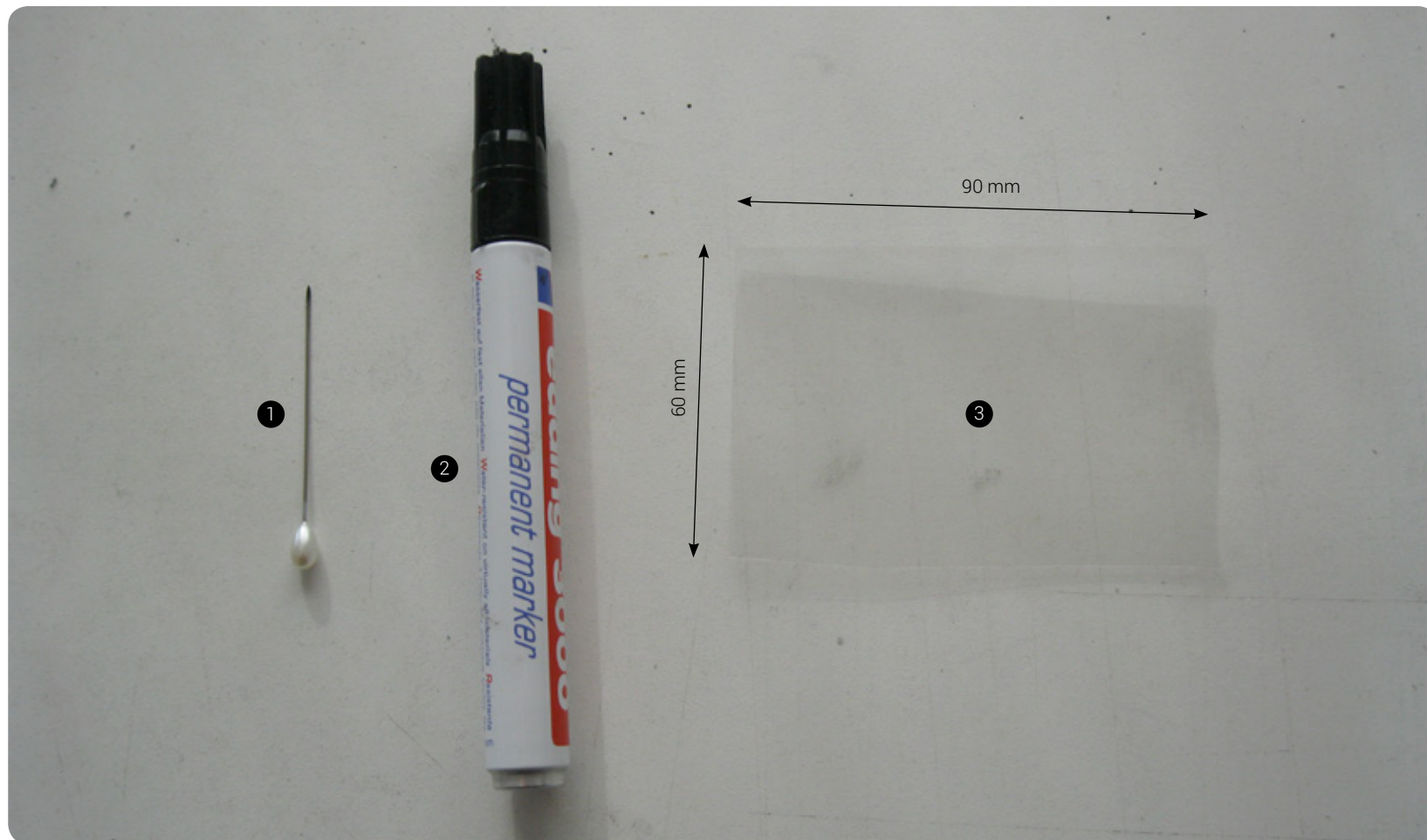


Nécessaire pour la fabrication du typon (ou négatif) sans ordinateur

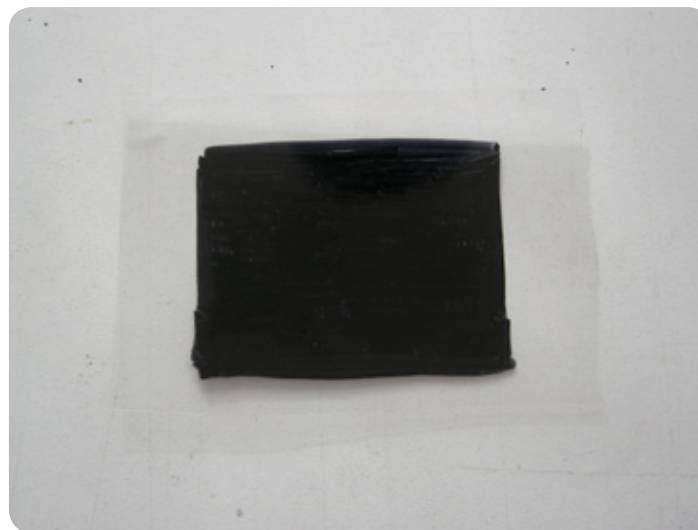


- 1 - aiguille
- 2 - marqueur noir (permanent)
- 3 - morceau de feuille de polyester transparente

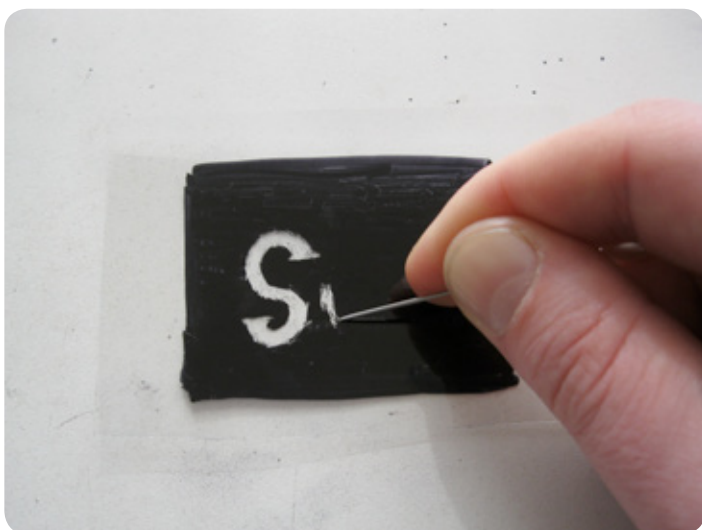
Fabrication du typon (ou négatif) sans ordinateur



1 - couvrir au marqueur noir la surface de la feuille de polystère transparente.



2 - obtenir un aplat noir le plus opaque et homogène possible.



3 - attendre **1 minute** que l'aplat noir au marqueur sèche, puis gratter avec la pointe de l'aiguille la surface de l'aplat noir afin de dessiner le motif souhaité.



4 - faire que les zones transparentes du motif soient le plus propres possible.

Fabrication du typon (ou négatif) sans ordinateur



5 - il est possible de corriger le motif avec le même marqueur noir.



6 - afin de masquer des éléments indésirables.



7 - attendre **1 minute** que l'encre du marqueur noir sèche, puis corriger en grattant à nouveau avec la pointe de l'aiguille.

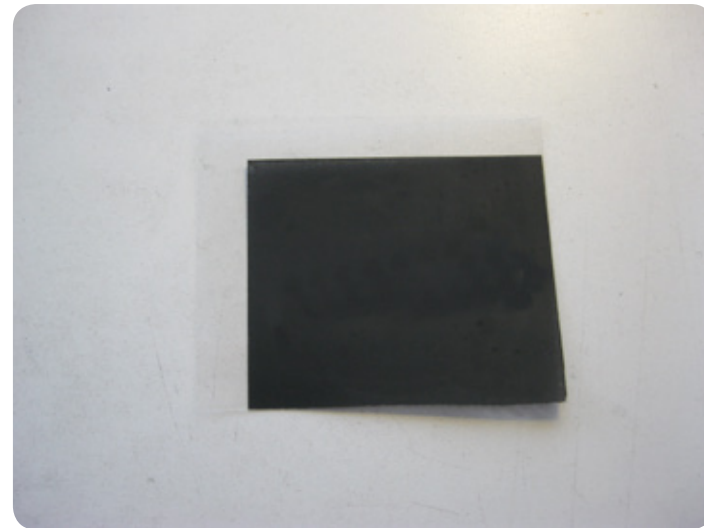


8 - une fois les corrections effectuées, la fabrication du typon est terminée.

Solution alternative pour la création de l'aplat noir du typon (ou négatif)



1 - imprimer à l'imprimante laser noir et blanc, une page noire (page suivante de ce tutoriel) sur une feuille de polystère transparente.



2 - découper un morceau de la page noire que l'on vient d'imprimée, à la taille du motif que l'on souhaite dessiner.



3 - puis gratter avec la pointe de l'aiguille la surface noire imprimée (côté mat de la feuille) afin d'obtenir le motif désiré.



4 - de la même manière que dans le tutorial de fabrication du typon sans ordinateur, il est aussi possible de retoucher le motif avec un marqueur noir (permanent).

Nécessaire pour la fabrication de tampons encreurs en polymère

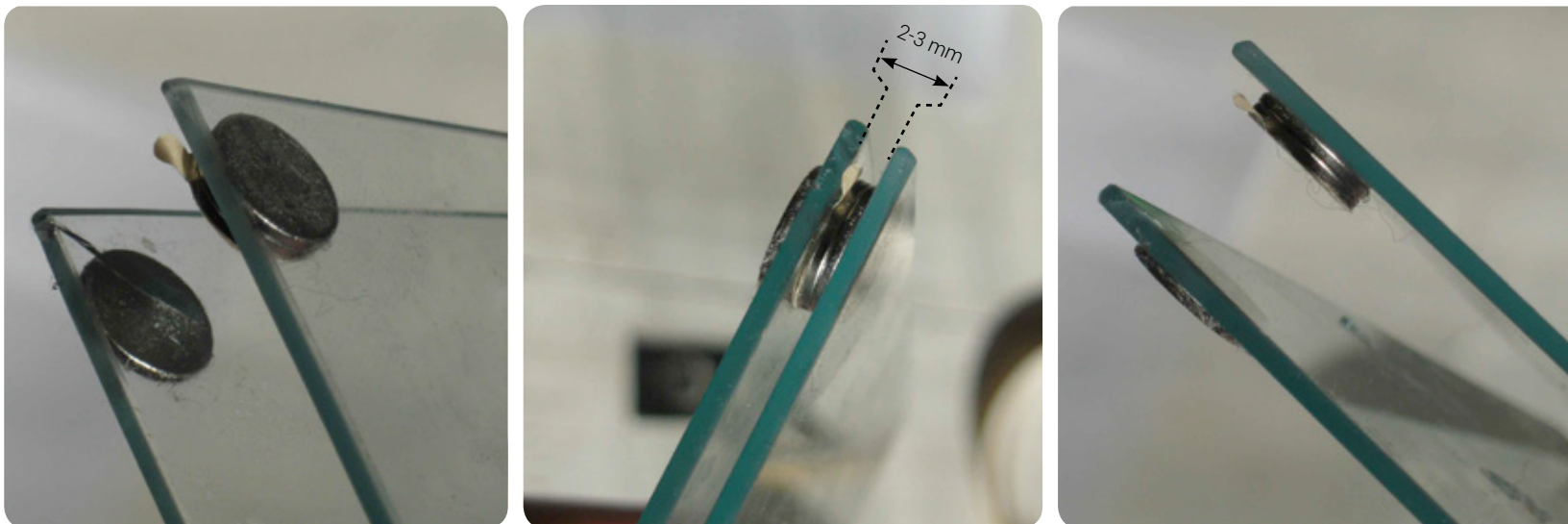


- 1 - seringue de 100 ml pour doser le photopolymère
- 2 - feuilles de polyester semi-opaques mates
- 3 - feuilles de polyester transparentes
- 4 - minuteur qui indique les secondes
- 5 - typon
- 6 - photopolymère liquide

- 7 - lampe UV (utilisé en manucure)
- 8 - deux plaques de verre (qui rentrent dans la lampe UV) équipée de petits aimants
- 9 - joint isolant porte et fenêtre (4 mm d'épaisseur)
- 10 - liquide vaisselle
- 11 - ciseaux
- 12 - paire de gants mapa

- 13 - seau d'eau (2 litres d'eau suffisent)
- 14 - deux vieilles brosses à dent
- 15 - petit bac tupperware (qui rentre dans la lampe UV)
- 16 - chiffon
- 17 - du talc
- 18 - encreur pour tampon

Position des aimants sur les plaques de verre

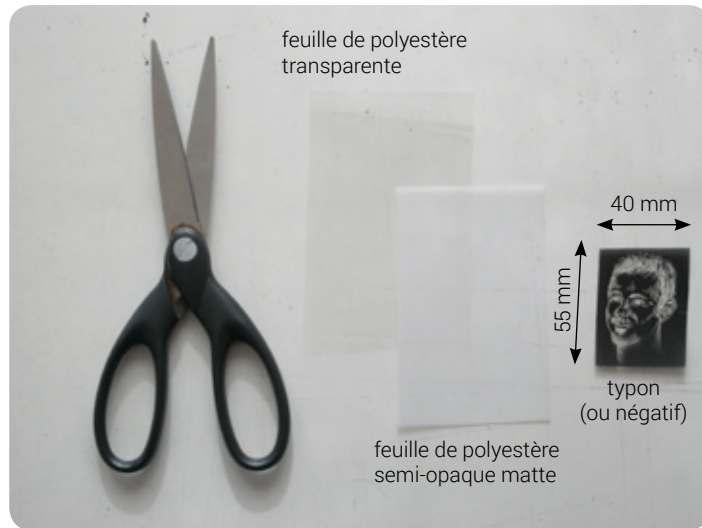


La première plaque de verre comporte 4 aimants fixés à chacun de ces coins.

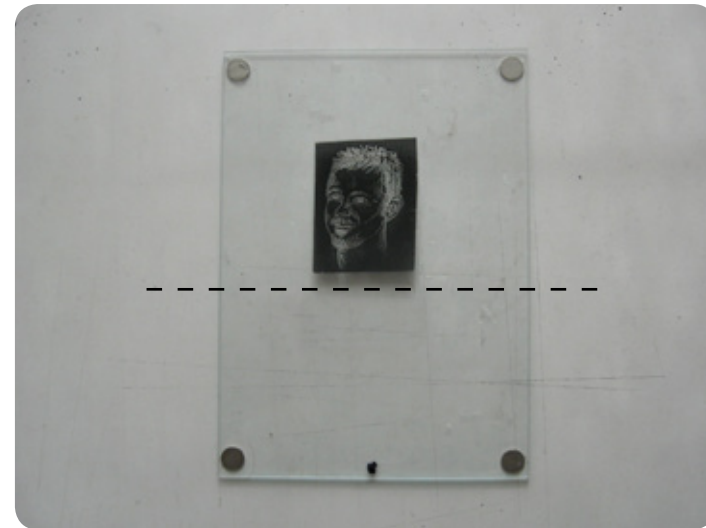
La seconde plaque de verre comporte, dans chacun de ses 4 coins, 2 aimants fixés et empilés l'un sur l'autre afin de garantir un espace entre les plaques d'au moins 2-3 mm, quand celles-ci sont positionnées l'une sur l'autre.

Chaque aimant a une épaisseur d'environ 1 mm et un diamètre de 10 mm.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



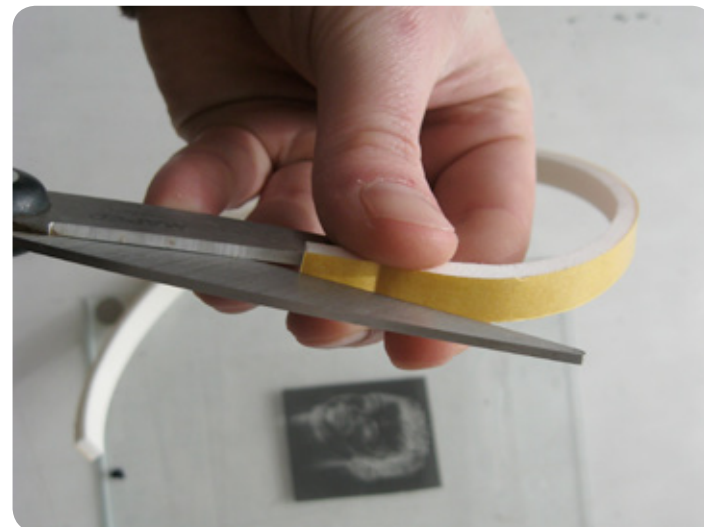
1 - découper un morceau de feuille de polycarbonate semi-opaque mate et de feuille de polycarbonate transparente de taille un peu plus grande que le typon (réalisé préalablement sur une feuille de polycarbonate transparente, voir les tutoriaux correspondants).



2 - déposer le typon sur l'une des deux plaques de verre, dans la moitié supérieure.

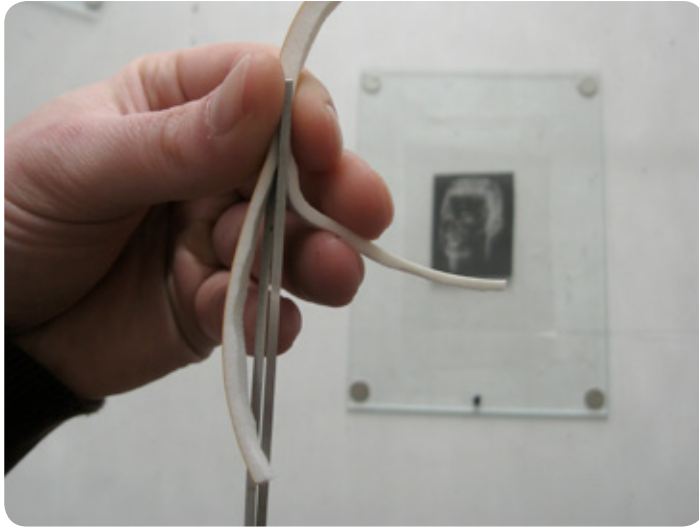


3 - déposer sur le typon la feuille de polycarbonate transparente découpée précédemment.



4 - découper les bandes de joint (n°9 dans la liste du nécessaire) en deux pour avoir des bandes plus fines (environ 3 mm de large).

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



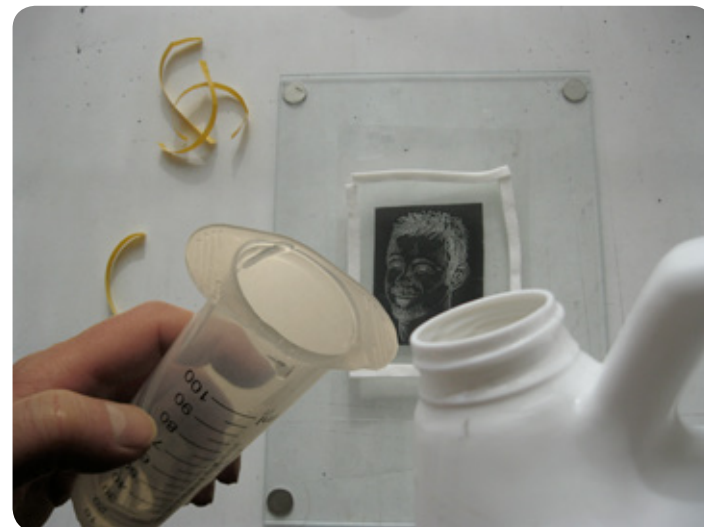
5 - diminuer par deux l'épaisseur des bandes de joints précédemment découpées et ne conserver que la partie autocollante.



6 - tailler les bandes de joint de manière à encadrer le motif du typon en ménageant une marge d'au moins 5 à 10 mm autour du motif.

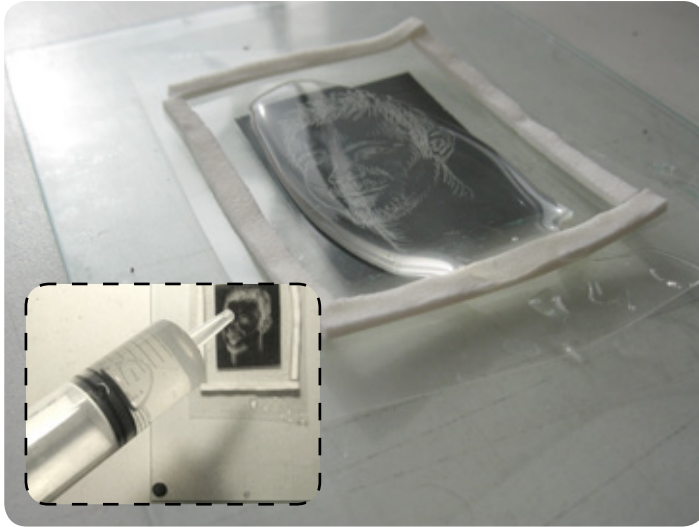


7 - coller les bandes de joint sur la feuille de polystère transparente placée précédemment sur le typon.

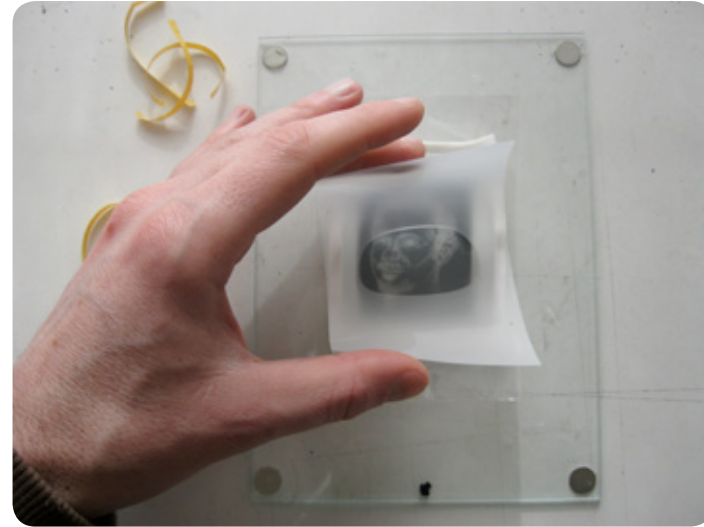


8 - déposer un peu de photopolymère liquide à l'intérieur de la seringue (environ 40 ml). Si le manipulateur a la peau sensible (allergie...), il lui est conseillé de mettre des gants. Le photopolymère peut causer dans certains cas des irritations.

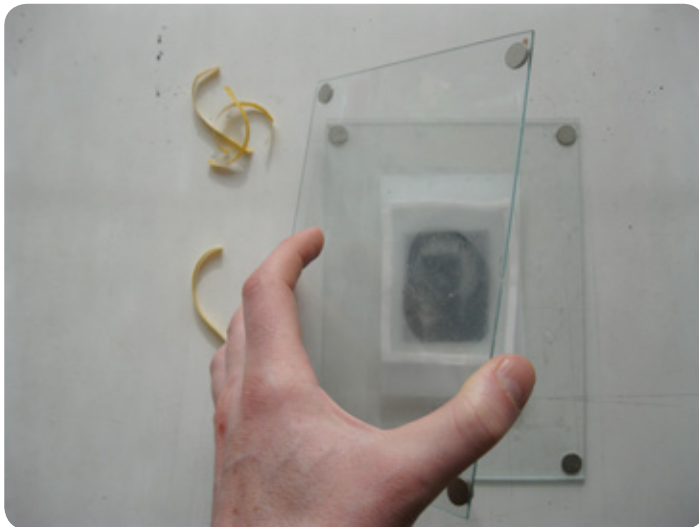
Fabrication d'un tampon encreur en polymère



9 - essayer de doser la quantité de photopolymère, de façon à ce que cela ne déborde pas trop lorsque l'on va placer la seconde plaque de verre pour prendre le tout en sandwich.



10 - déposer la feuille de polystère semi-opaque matte sur la surface du photopolymère liquide.

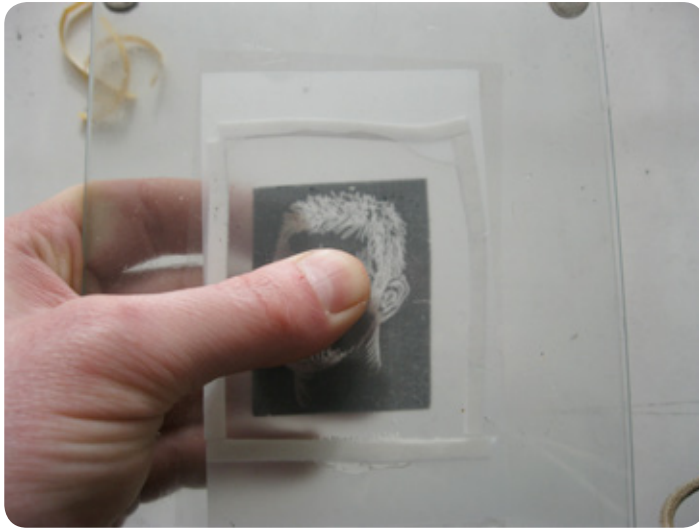


11 - déposer la seconde plaque de verre sur l'ensemble.



12 - une fois la seconde plaque de verre déposée, contrôler que les deux plaques de verre sont bien aimantées l'une à l'autre.

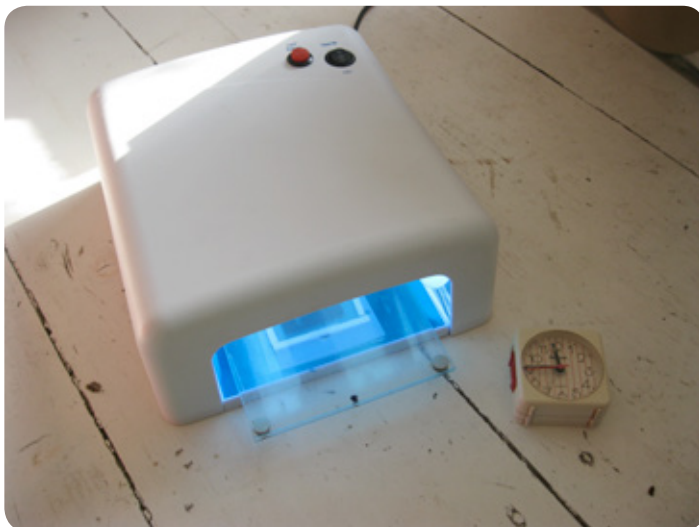
Fabrication d'un tampon encreur en polymère



13 - si le motif du typon n'est pas complètement recouvert par le photopolymère liquide, presser légèrement localement sur la plaque de verre afin de mieux répartir le liquide. L'espace entre les deux plaques de verre doit être d'environ 3 mm.



14 - placer ensuite les deux plaques de verre et leur contenu à l'intérieur de la lampe UV. Le **typon** doit se trouver **au dessous** de la feuille de polystyrène semi-opaque mate.



15 - allumer la lampe UV, attendre **55 secondes** puis éteindre la lampe. Le temps est fixé d'après mes essais et peut varier de quelques secondes suivant la puissance des lampes ou l'épaisseur de la couche de photopolymère.



16 - retirer les deux plaques de verre et leur contenu.

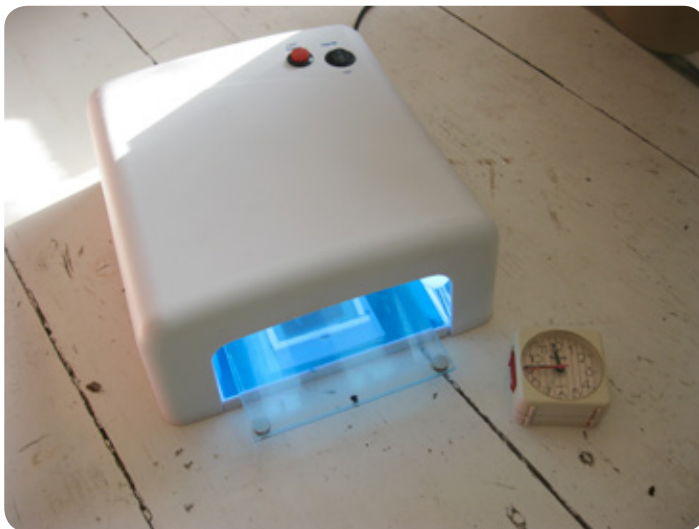
Fabrication d'un tampon encreur en polymère



17 - retourner les deux plaques de verre et leur contenu, de façon à ce que le typon se trouve au dessus de la feuille de polystère semi-opaque matte.



18 - replacer ensuite les deux plaques de verre et leur contenu à l'intérieur de la lampe UV. Contrôler que le **typon** se trouve bien **au dessus** de la feuille de polystère semi-opaque matte.

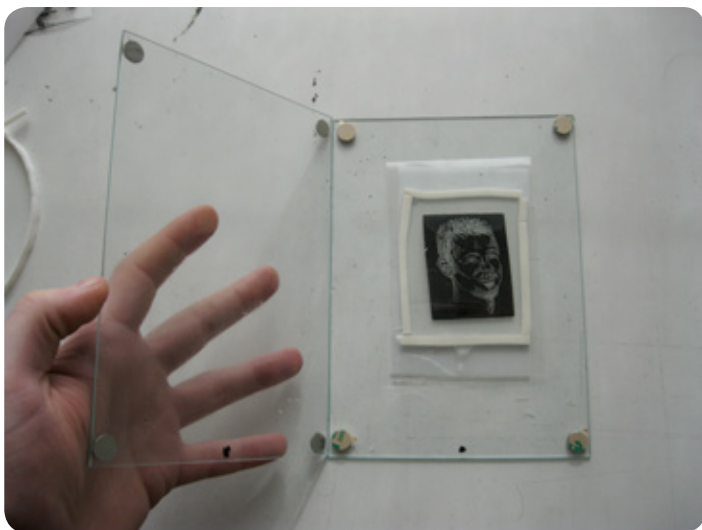


19 - allumer la lampe UV, attendre **40 secondes** puis éteindre la lampe. Là aussi le temps peut varier de quelques secondes pour les mêmes raisons expliquées précédemment.



20 - retirer les deux plaques de verre et leur contenu.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



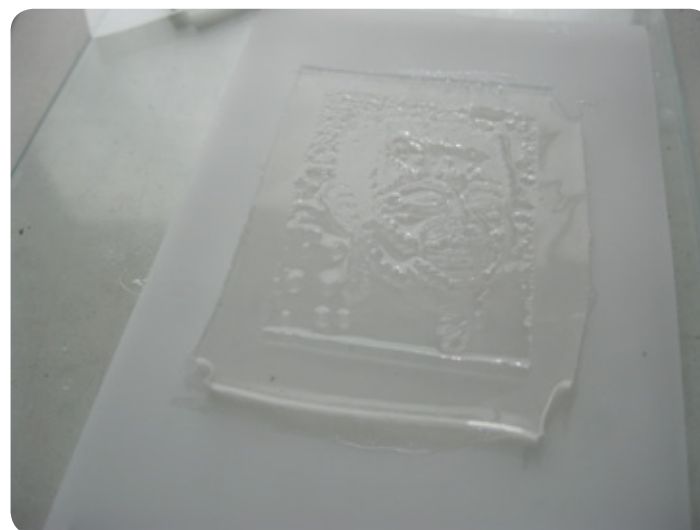
21 - ouvrir les deux plaques de verre



22 - enlever le typon, puis décoller doucement la feuille de polyester transparente du photopolymère durci aux UV. Le photopolymère durci doit resté coller à la feuille de polyester semi-opaque matte.



23 - La feuille de polyester transparente et ses bandes de joint est complètement décollée. Elle peut être réutilisée pour fabriquer d'autres tampons.

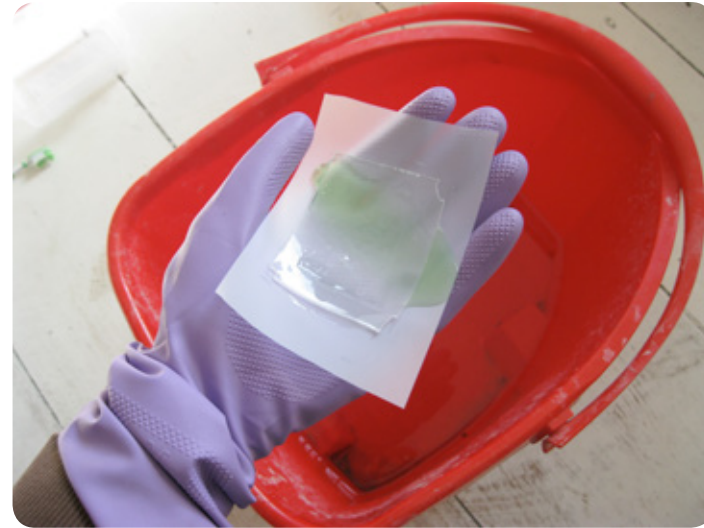


24 - on distingue déjà le motif du typon.

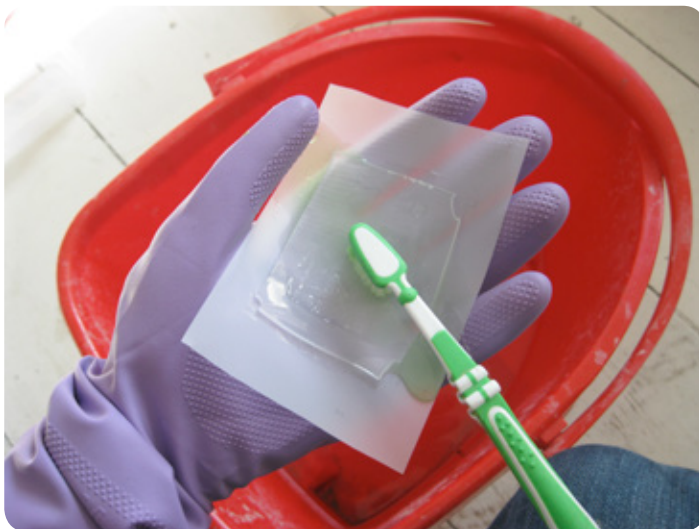
Fabrication d'un tampon encreur en polymère



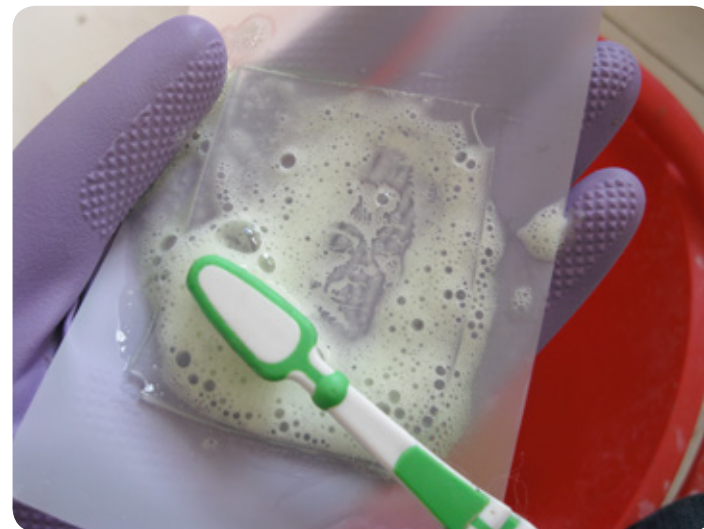
25 - enfiler le gant napa. Le photopolymère liquide est assez poisseux.



26 - verser du liquide vaisselle sur le tampon.



27 - brosser doucement la surface du tampon afin de mélanger le liquide vaisselle au reste de photopolymère non durci et donc encore liquide.

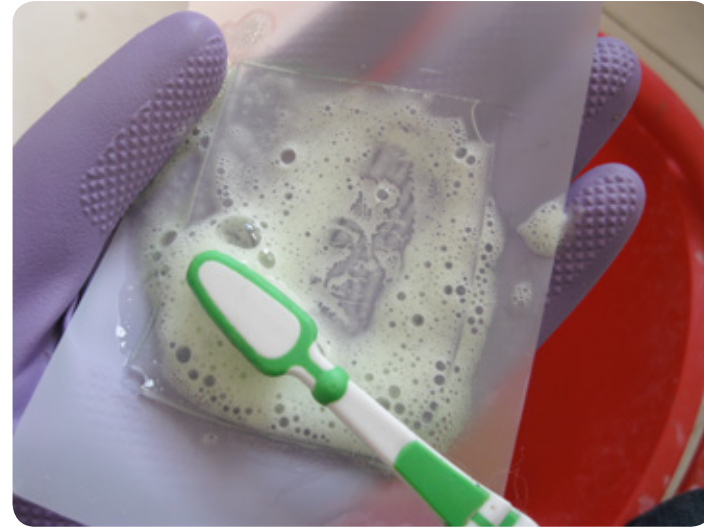


28 - le mélange de liquide vaisselle avec le reste de photopolymère liquide créer une mousse blanche. On commence à distinguer plus nettement le motif du tampon.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



29 - rincer la mousse blanche en plongeant le tampon dans le seau d'eau et en passant le pouce sur la surface du tampon.



30 - ressortir le tampon de l'eau et refrotter doucement avec la brosse à dent la surface du tampon afin d'éliminer les derniers restes de Photopolymère liquide.



31 - rerincer le tampon, de la même manière que précédemment.



32 - sortir le tampon de l'eau. Il doit avoir un aspect semi-opaque, sans traces blanches (reste du mélange de liquide vaisselle avec le photopolymère liquide) ou presque.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



33 - sécher le tampon avec le chiffon.



34 - découper les bords du tampon au plus près du motif, pour se débarrasser de la surface de photopolymère durci inutile.



35 - déposer le tampon dans le tupperwear préalablement rempli d'eau à moitié.



36 - glisser le tupperwear et son contenu précautionneusement à l'intérieur de la lampe UV, sans faire déborder l'eau.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



37 - allumer la lampe UV, puis l'éteindre au bout de **3 minutes**.



38 - ressortir le tupperware et son contenu précautionneusement de l'intérieur de la lampe UV, sans faire déborder l'eau.



39 - sortir le tampon de l'eau.

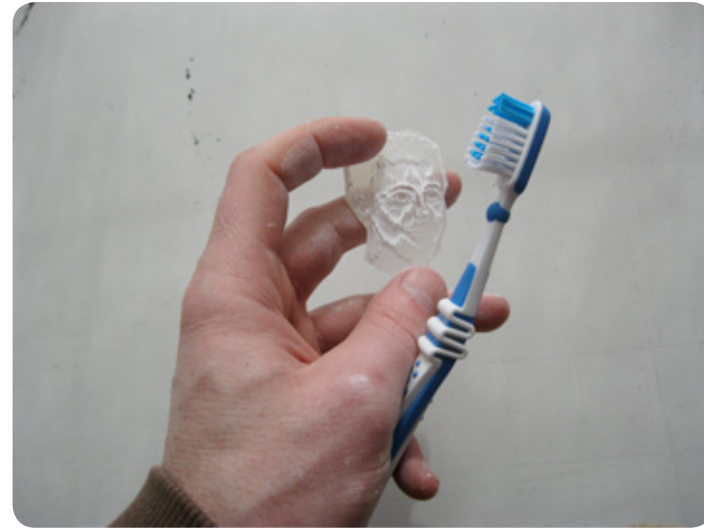


40 - sécher le tampon à l'aide du chiffon.

Fabrication d'un tampon encreur en polymère



41 - déposer un peu de talc sur la surface du tampon et le répartir avec les doigts sur toute la surface, de façon à éliminer les dernières traces d'humidités et le poisseux du polymère fraîchement durci.



42 - éliminer le talc à l'aide de la seconde brosse dent (sèche), en brossant doucement la surface du tampon.



43 - le tampon est maintenant prêt.



44 - tamponner le tampon sur le tampon encreur et faire les premiers tests ! Si les essais sont concluants, il ne suffit plus qu' à coller le tampon sur un support (cube en bois, par exemple...) afin d'avoir une meilleure prise en main.